SCHERSTAB-WÄGEZELLE MIT VERSTÄRKER



- VERSTÄRKTER AUSGANG 4–20 mA · 0,5–5,5 V · 0,5–10,5 V
- GENAUIGKEIT 0,03 %
- IP68 — 100 h BEI 1 m WASSERSÄULE
- LASERGESCHWEISSTER EDELSTAHL

IP68 · Stainless Steel · Fully Laser Welded · ISO 17025 · 4…20 mA 0…10 V

NENNLAST (FS)

kg	kN	Nettogewicht (kg)	Befestigungsschrauben	Anzugsmoment	Ausgangssignal	Genauigkeit
350	3,5	1,1	M12	150 Nm	4–20 mA · 0,5–5,5 V · 0,5–10,5 V	0,03 %
500	5,0	1,1	M12	150 Nm	4–20 mA · 0,5–5,5 V · 0,5–10,5 V	0,03 %
1 000	10,0	1,1	M12	150 Nm	4–20 mA · 0,5–5,5 V · 0,5–10,5 V	0,03 %
2 000	20,0	1,1	M12	150 Nm	4–20 mA · 0,5–5,5 V · 0,5–10,5 V	0,03 %

office@octogon.org | +43 676 3628453
octogon GmbH | Roseggerstrasse 16 8700 Leoben | Austria

V03 | 10/2026 | © octogon GmbH

www.octogon.org

TECHNISCHE DATEN

GENAUIGKEIT

Genauigkeit	0,03 %
Kalibriertoleranz	< ± 0,1 %
Linearitätsfehler	≤ ± 0,03 %
Wiederholbarkeit	≤ ± 0,02 %
TK Nullpunkt / 10 °C	≤ ± 0,03 %
TK Kennwert / 10 °C	≤ ± 0,02 %
Nullpunkt	± 1 %
Ansprechfrequenz	~ 1 kHz
Nenntemperaturbereich	-10...+40 °C
Gebrauchstemperatur	-20...+70 °C
Lagertemperatur	-20...+80 °C
Referenztemperatur	+23 °C

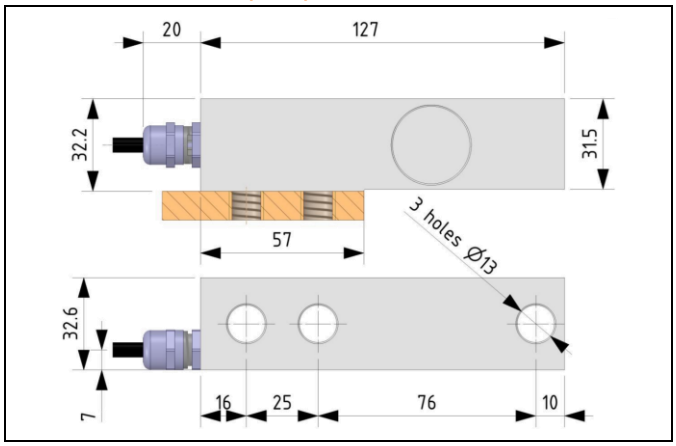
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Werkstoff	Edelstahl, lasergeschweißt
Messweg bei FN	~ 0,2 mm
Befestigungsschrauben	M12 · Festigkeitsklasse 12.9 · 150 Nm

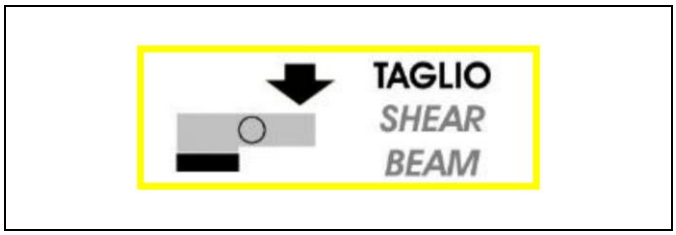
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Ausgangssignal	4–20 mA (3-Leiter) · 0,5–5,5 V · 0,5–10,5 V
Versorgung 4–20 mA · 0,5–5,5 V	12 – 24 Vdc
Versorgung 0,5–10,5 V	18 – 24 Vdc
Max. Stromaufnahme (ohne Last)	15 mA
Bürde	min. 3 kΩ (Spannung) · 0 ... 470 Ω (Strom)
Isolationswiderstand	> 2 GΩ
Sicherung an POWER +	extern 50 – 100 mA, flink
Kabel	PVC 105 °C, Ø 5,2 mm, 4 × 0,35 mm²
Kabellänge	5 m (10 m auf Anfrage)

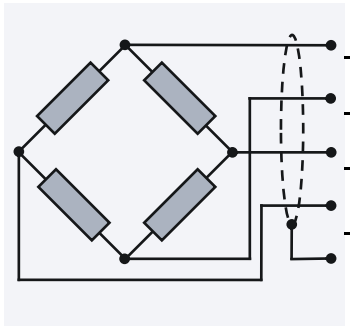
ABMESSUNGEN (mm)



LASTRICHTUNG



ELEKTRISCHER ANSCHLUSS



POWER +	ROT
POWER –	SCHWARZ
SIGNAL	WEISS
NICHT BELEGT	GELB
SCHIRM	mit dem Körper verbunden

MECHANISCHE GRENZWERTE

Gebrauchslast	120 %FS	Keine bleibende Verformung, keine Änderung der Kalibrierung.
Max. zulässige Last	150 %FS	Höchste statische Last, die kurzzeitig ohne Schaden aufgebracht werden darf.
Bruchlast	> 300 %FS	Last, bei der bleibende Verformung oder Bruch eintritt.
Max. Querlast	50 %FS	Größte seitliche Last, z. B. durch Fluchtungsfehler oder Reibung.
Max. dynamische Last	50 %FS	Amplitudengrenze für wechselnde Lasten, gegen Ermüdungsbruch.

KONFORMITÄT UND ZERTIFIZIERUNG

Schutzart	IP68 (EN 60529) — 100 h bei 1 m Wassersäule
Konformität	CE, RoHS, EAC
Kalibrierung	Werkskalibriert
Zulassungen des Herstellers	ATEX-Anerkennung der Qualitätssicherung Produktion TÜV CY 17 ATEX 0205891 Q · nach ISO 17025 akkreditiertes Labor (optional) · EN ISO 9001:2015 (Dasa-Rägister IQ-1100-01)
HS-CODE	9031.80.80 (octogon)

WÄGEMODULE UND ZUBEHÖR

Code	Beschreibung	Anwendungsbereich
LMAAC	Wägemodul aus Edelstahl mit Elastomerlager zum direkten Einbau der Wägezelle in Tanks, Silos und Trichter. Wägezelle nicht inklusive.	350 kg ... 2 t

